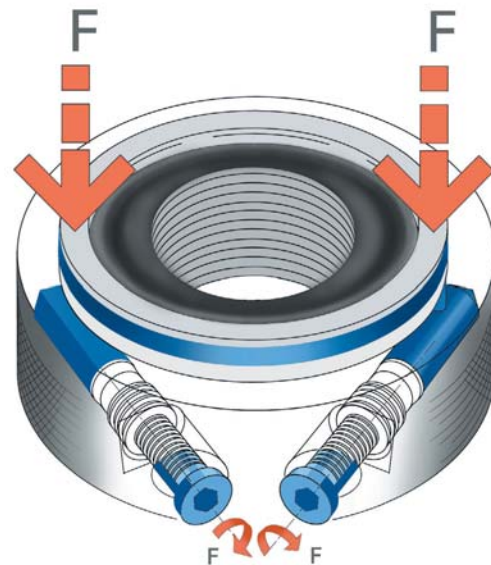


## Hydraulikrückstellung

Hydraulische Spannelemente sind auch mit hydraulischer Rückstellung lieferbar.

Die Ausführung mit Hydraulikrückstellung stellt die Hydraulik selbsttätig in die Null-/Ausgangsstellung bei Abbau des Hydraulik-Innendruckes.



## Kombinationsmöglichkeiten

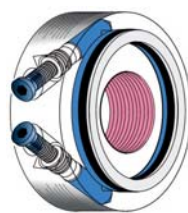
Die schematischen Abbildungen zeigen einige Ausführungsvarianten – daneben sind viele weitere Ausführungen und Kombinationen vorstellbar.

Sollten Sie eine Lösung für eine Aufgabe in dieser Richtung suchen, sprechen Sie uns einfach an - wir helfen Ihnen gerne weiter.

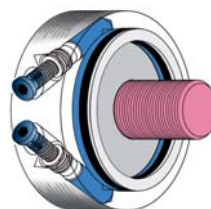
Die Kräfteinleitung kann erfolgen durch:

- **Druckschrauben:**  
Entspannen durch Zurückdrehen der Schrauben
- **Hochdruck-Fettpumpe:**  
Entspannen durch Austritt des Hydraulikmediums an der Ablassschraube
- Entspannen durch Rückführung des Mediums in die Hochdruck-Fettpresse
- **Feste Hydraulikverbindung:**  
Entspannen durch Rückführung des Mediums in das Hydraulikaggregat

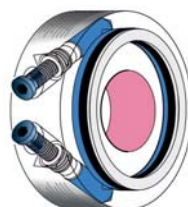
Beispiele:



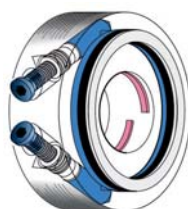
Mutter



Schraube



Spannbuchse



Bajonett



Druckschrauben



Hochdruck-Fettpumpe



Feste Hydraulikverbindung

## ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56 · D-89537 Giengen/Brenz  
Postfach 1504 · D-89530 Giengen/Brenz  
Telefon +49 (0) 73 22-60 06  
Telefax +49 (0) 73 22-60 08  
info@schrem-tools.com · www.schrem-tools.com

## Hydraulische Spannelemente

Die Patenterteilung im Jahre 1953 legte den Grundstock für das Produktionsprogramm hydraulischer Spannelemente.

Neben dem Katalogprogramm fertigen wir heute eine Vielzahl maschinen- und anwendungsspezifischer Ausführungen.

Unsere hydraulischen Spannelemente sind schwerpunktmäßig auf Werkzeug- und Holzbearbeitungsmaschinen sowie in der Lebensmittelindustrie eingesetzt.

Daraus folgt, dass wir die hydraulischen Spannelemente aus Stahl, Aluminium und VA-Material mit dem für den Einsatz spezifisch erforderlichen Dichtwerkstoff und Hydraulikmedium herstellen.

Selbstverständlich fertigen wir neben unseren druckschraubenbetätigten hydraulischen Spannelementen auch Elemente mit Betätigung durch Schmiernippel/Fettpresse, Hydraulikaggregat oder mittels Maschinenhydraulik und Druckstift. Auch die Größe des Spannhubes am Ringkolben lässt sich anforderungsabhängig anpassen.

## Das „spannende“ Prinzip Wie funktionieren hydraulische Spannelemente?

Die Betätigung der Druckschrauben oder das Zuführen des Hydraulikmediums aktiviert das in sich geschlossene Hydrauliksystem mit der Druckübersetzung.

Hierdurch entsteht an dem meist ringförmigen Hydraulikkolben eine Kraft, die in rein axialer Richtung die zu spannenden Teile auf einer Welle gegen einen Festanschlag spannt. Die Größe der wirksamen Spannkraft kann über eine integrierte Spannkraftanzeige ermittelt und überwacht werden.

### Vorteile:

- rein axiale Spannkraft
- definierte Spannkraft
- bei Bedarf viel größere Spannkraft
- schwimmende Spannfläche
- Teil bleibt in der vorher definierten Lage
- während des Spannvorganges keine Radialkräfte

