



Trenn- vorrichtung

Nr. 48

Universell verwendbar für von außen fassbare Teile, die auch bündig anliegen können, wie Kugellager, Rollenlager, Lagerringe, Zahnräder usw.

Durch wechselseitiges Eindrehen der Muttern schieben sich die beiden keilförmigen Hälften der Trennvorrichtung hinter das abziehende Teil.

Um eine sichere Verbindung zwischen Trennvorrichtung und Abziehvorrichtung zu erreichen, werden diese über die Zugstangen miteinander verschraubt.

Danach erfolgt eine Fixierung der Zugstangen auf der Traverse der Abziehvorrichtung.

Trennmesser verzinkt, Spindeln brüniert.



Abzieh- vorrichtung

Nr. 49

Das Abziehen erfolgt nun durch Eindrehen der Spindel gegen die Welle des abzuziehenden Teiles.

Sitzt ein Teil hinten auf einer Welle, so ist eine Verlängerung der Zugstangen jederzeit möglich.

Trennmesser aus chromlegiertem Stahl im Gesenk geschmiedet.

Abstützung aus Stahl.

Abziehvorrichtung verzinkt, Spindeln brüniert.

Die neue Kontur des Spindelendes erlaubt den Einsatz von drehbaren, austauschbaren Aufsteckspitzen, entsprechend der Abziehaufgabe (Standard-Abmessungen siehe Blatt 1.24)


ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008

Trenn- vorrichtung

Nr. 48




Bestell-Nr.	Spann-bereich mm	Abzieh-vorrichtung Nr.	 kg
48-060	60	49-100	0,57
48-075	75	49-100	0,70
48-115	115	49-200	1,75
48-150	150	49-300	4,00
48-210	210	49-400	8,44


Abzieh- vorrichtung

Nr. 49



Bestell-Nr.	↔ mm	↕ mm	zur Trennvorrichtung Nr.	 kg
49-100	45-130	150	48-060/48-075	0,97
49-200	85-210	200	48-115	3,35
49-300	100-300	300	48-150	6,20
49-400	150-360	300	48-210	8,81

Verlängerung

Bestell-Nr.	Länge mm	 kg
49-105	100	0,20
49-205	100	0,35
49-305	100	0,65
49-405	100	0,65

ALBERT SCHREM
Werkzeugfabrik GmbH
 Ulmer Straße 56
 D-89537 Giengen/Brenz
 Postfach 1504
 D-89530 Giengen/Brenz
 Telefon 07322 6006 o. 6007
 Telefax 07322 6008