



Dreiarm-Abzieher „MOMENT“

Nr. 52

Geeignet zum Abziehen von Teilen wie Zahnrad, Lager, Riemenscheibe u. Ä.

Die Einstellung der Spannweite erfolgt einfach durch Verschieben des Hebelsystems auf dem Zylinder. Alle drei Arme bewegen sich symmetrisch und gleichzeitig zur Mitte.

Während des Abziehvorganges bewirkt das Hebelsystem ferner eine Selbsthemmung der Arme sowie ein kraftschlüssiges Arbeiten. Dies bedeutet, dass ein Ausweichen oder Abgleiten der Arme ausgeschlossen wird, denn je fester das abzuziehende Teil sitzt, umso stärker wird es von den Armen umklammert und umso größer ist die Kraft, die über das Hebelsystem auf den Zylinder wirkt.

Die stets gleichmäßige Veränderung der Arme erlaubt den Einsatz auch unter ungünstigen Bedingungen. Bei allen Größen ist die Bedienung durch eine Person ausreichend.

Die Kontur der mechanischen Spindel erlaubt ab M14 x 1,5 die Befestigung einer nicht verlierbaren, austauschbaren Aufsteckspitze, entsprechend der Abziehaufgabe (Standard-Abmessungen siehe Blatt 1.24).

Abzieharne aus Chrom-Vanadium-Stahl vergütet, was die schlanke, platz- und gewichtsparende Ausführung ermöglicht.

Abzieher verzinkt.
Spindel brüniert.

**Mit sich gleichzeitig symmetrisch zur Spindel verstellbaren Armen.
Alle Größen von einer Person bedienbar.**



ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008

Dreiarms-Abzieher „MOMENT“

Nr. 52

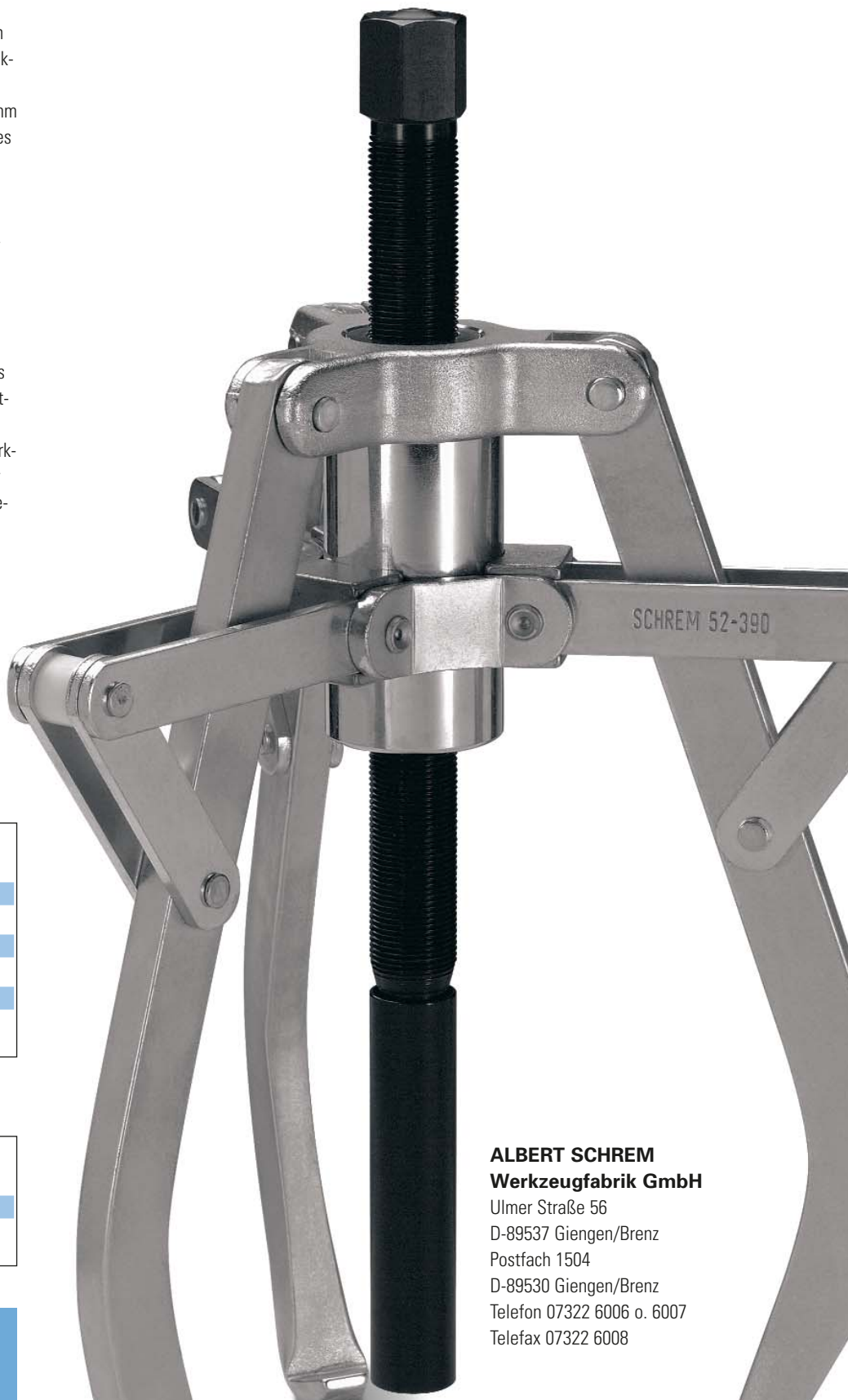
Um das Lösen bzw. Abziehen von fester sitzenden Teilen zu erleichtern, kann ein hydraulisches Druckwerkzeug eingesetzt werden.

Die Abzieher mit Spannweite 390 mm bzw. 660 mm sind mit einer hydraulischen Spindel lieferbar. Dies bedeutet eine Arbeitsvereinfachung im Vergleich zum Einsatz des hydraulischen Druckwerkzeuges.

Zwei-/Dreiarms-Abzieher – schwere Ausführung – für Hydraulikzylinder mit 100, 250, 500 kN finden Sie auf Blatt 1.26.

Vorteile der Hydraulik:

Arbeitserleichterung. Hinzu kommt noch, dass das Gewinde der Spindel geschont wird, da die Hauptabziehkraft auf ruhende Gewindeflanken wirkt. Hydraulische Spindel und hydraulisches Druckwerkzeug haben ein in sich geschlossenes System der Druckübersetzung. Hierdurch wird bei kleinem mechanischem Drehmoment eine viel größere, rein axial wirkende Abziehkraft ermöglicht.



Mit mechanischer Spindel

Bestell-Nr.	↔ mm	↕ mm	⚖ kg
52-085	15–85	65	0,38
52-130	40–130	105	2,40
52-230	60–230	150	5,30
52-295	60–295	235	6,10
52-390	80–390	230	12,30
52-640	80–660	290	15,80

Mit hydraulischer Spindel

Bestell-Nr.	↔ mm	↕ mm	⚖ kg
52-394	80–390	230	13,30
52-644	80–660	290	16,90

ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008