

## Dreiarm-Abzieher „DREMO“

Nr. 53

**Entwickelt zum Abziehen von symmetrisch greifbaren Teilen wie Zahnrad, Lager, Riemenscheibe und ähnlichen Maschinenbauteilen.**

Das zentrische Einstellen der Spannweite erfolgt durch Drehen der oberhalb des oberen Sternes befindlichen gerändelten Scheibe. Diese Scheibe ist mit einem Verstellzylinder verbunden, der zwei gegeneinander laufende Gewinde hat. Durch diese Anordnung wird erreicht, dass sich die zwei Sterne miteinander bewegen, so dass mit wenigen Umdrehungen der gesamte Spreizbereich abgedeckt wird. Ferner wurde darauf geachtet, dass während des Abziehvorganges die Arme fixiert sind. Die stets symmetrisch zur Mitte sich bewegenden Arme erlauben auch den Einsatz unter ungünstigen Bedingungen. Bei allen Größen ist die Bedienung durch eine Person möglich.

Das von uns für die Abzieharme gewählte Herstellungsverfahren ermöglicht auch die Anfertigung von Sonderarmen, sowohl in ihrer Länge als auch in ihrer Form und Stärke. Durch den Einsatz gerader Arme wird ein Bereich zum Innenausziehen erreicht bei Abzieher **Nr. 53-130** 120 – 250 mm, bei Abzieher **Nr. 53-230** 150 – 350 mm, bei Abzieher **Nr. 53-295** 260 – 500 mm.

Um das Lösen bzw. Abziehen von fester sitzenden Teilen zu erleichtern, kann eine Hydraulik eingesetzt werden. Für die kleineren Abzieher empfehlen wir ein hydraulisches Druckwerkzeug. Die Abzieher Nr. 53-390 und 53-640 sind mit hydraulischen Spindeln lieferbar (Daten siehe Blatt 1.14).

Zwei-/Dreiarm-Abzieher – schwere Ausführung – für Hydraulikzylinder mit 100, 250, 500 kN finden Sie auf Blatt 1.26.

### ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56  
D-89537 Giengen/Brenz  
Postfach 1504  
D-89530 Giengen/Brenz  
Telefon 07322 6006 o. 6007  
Telefax 07322 6008

**Über ein Gewinde stufenlos, zentrisch verstellbare Arme.**

**Arme verschraubt, dadurch ist ein Umdrehen der Arme und somit der Einsatz als Innenauszieher möglich.**



**Die Kontur der mechanischen Spindel erlaubt die Befestigung einer nicht verlierbaren, austauschbaren Aufsteckspitze, entsprechend der Abziehaufgabe.**

(Standard-Abmessungen siehe Blatt 1.24)

## Dreiarms-Abzieher „DREMO“

Nr. 53

Auch als gerade  
Ausführung erhältlich

### Vorteile der Hydraulik:

Arbeiterleichterung. Hinzu kommt noch, dass das Gewinde der Spindel geschont wird, da die Hauptabziehkraft auf ruhende Gewindeflanken wirkt. Hydraulische Spindel und hydraulisches Druckwerkzeug haben ein in sich geschlossenes System der Druckübersetzung. Hierdurch wird bei kleinem mechanischem Drehmoment eine viel größere, rein axial wirkende Abziehkraft ermöglicht.

Weitere Einzelheiten: Blatt 1.14 Hydraulische Spindeln und hydraulisches Druckwerkzeug.

Mit mechanischer Spindel

Bestell-Nr.	↔ mm	↕ mm	⚖ kg
53-130	160	100	2,00
53-230	230	165	4,00
53-295	310	235	4,50
53-390	430	240	10,00
53-640	660	340	13,75

Mit hydraulischer Spindel

Bestell-Nr.	↔ mm	↕ mm	⚖ kg
53-394	430	240	10,20
53-644	660	340	14,50



**ALBERT SCHREM  
Werkzeugfabrik GmbH**

Ulmer Straße 56  
D-89537 Giengen/Brenz  
Postfach 1504  
D-89530 Giengen/Brenz  
Telefon 07322 6006 o. 6007  
Telefax 07322 6008