

Spezial- Lagerabzieher

Für Lager ab Bohrungs-Ø 80 mm

Nr. 64



Basierend auf dem großen Spektrum, schwerpunktmäßig beschrieben auf Katalogblatt 1.19, können alle Lagerarten ab Bohrungs-Ø 80 mm entsprechend abgezogen werden.

Da ab dem Bohrungs-Ø 80 mm die Lager-Außen-Ø sehr unterschiedlich sein können, ist für die optimale Funktion bei niedrigstmöglichem Eigengewicht eine möglichst maßgenaue Abstimmung von Zangen- und Spannhülsenabmessung sinnvoll. Aus diesem Grund besteht das Grundgerät Nr. 64-8... und Nr. 64-9... nur aus dem Grundgerät ohne Spannhülse.

Zur Minimierung des Eigengewichtes des Grundgerätes wurde bewusst auf eine kurze Bauweise geachtet, um die jeweils zu bewegende Masse so gering wie möglich zu halten. Ferner erlaubt diese Konzeption generell, die Montage des Lagerabziehers ohne Hydraulikzylinder oder Hydraulikspindel. Dies bedeutet eine wesentliche Arbeits erleichterung.

Zur Vorbereitung des Lagerabziehers wird die für das abziehende Lager entsprechende Zange und die zugehörige Spannhülse mit dem Grundgerät handfest verschraubt. Die Zange wird an dem Lager angesetzt und durch Drehen der gerändelten Verstellmutter, die mit der Spannhülse drehbar gelagert verbunden ist, rein axial über die Zange geschoben.

Für tiefer auf einer Welle sitzende Lager kann die Spanntiefe durch Verlängerungen an Zange und Spannhülse in 100-mm-Schritten vergrößert werden.

Beide Grundgeräte können mit einer Hydraulikspindel Nr. 44-700 (F = 200 kN) oder für die Betätigung mittels Hydraulikpumpe mit dem Anschlussgewinde $3 \frac{5}{16}$ "-12 für einen einfach wirkenden Hydraulikzylinder (F = 250 kN) geliefert werden. Anschlussgewinde für andere Zylinder oder Gewinde auf Anfrage.

Abzieher, Spannhülse und Zange brüniert.

ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008

Spezial- Lagerabzieher


Für Lager ab Bohrungs-Ø 80 mm

Nr. 64

Die bisher angefertigten Zangen und die jeweils zugehörige Spannhülse finden Sie in nachstehender Tabelle.


Daten des Grundgerätes:

für Hydraulikzylinder


Bestell-Nr.	Bohrungs-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge mm	 kg
64-801	102	130	102	4,2
64-901	122	150	102	5,6

Daten des Grundgerätes:

mit Hydraulikspindel

Bestell-Nr.	Bohrungs-Ø mm	Außen-Ø mm	Länge mm	 kg
64-804	102	130	102	6,2
64-904	122	150	102	7,8

Verlängerungssatz

Bestell-Nr.	Passend zu Grundgerät	 kg
64-805	64-801, 64-804	2,4
64-905	64-901, 64-904	2,7

Zangen

Prinzip	für Lager-Nr.	Bestell-Nr.	verwenden mit Hülse
2	33022	64-8115	64-8068
3	32017	64-8119	64-8061
3	32019	64-8116	64-8062
4	6213	64-8101	64-8062
4	6215	64-8102	64-8063
4	6217	64-8103	64-8064
4	6218	64-8104	64-8064
4	6219	64-8105	64-8065
4	6313	64-8113	64-8064
4	6317	64-8120	64-8065
4	6318	64-8111	64-8067
4	6319	64-8112	64-8067
4	NU 213	64-8106	64-8061
4	NU 215	64-8107	64-8061
4	NU 217	64-8108	64-8061
4	NU 313	64-8114	64-8061
4	NU 318	64-8109	64-8066
4	NU 319	64-8110	64-8066

Prinzip	für Lager-Nr.	Bestell-Nr.	verwenden mit Hülse
1	6322/9	64-9112	64-9062
2	32021	64-9119	64-9062
2	33115	64-9103	64-9061
2	33117	64-9104	64-9061
3	32021	64-9111	64-9061
3	33117	64-9115	64-9061
4	6218N	64-9114	64-9063
	NU 1021N		
	QJ 1021N2		
4	NJ 2215	64-9105	64-9061
	NU 216EN		
4	NJ 1021N Innenring	64-9110	64-9061
4	NU 1021N Innenring	64-9108	64-9061

Bei Abziehprinzip 1:

Lager-Nr. 6322/9

| Anzahl der Kugeln
Lager-Nr.



ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008