



Zwei- und Dreiarms- Abzieher

In Verbindung mit einfach
wirkendem Mehrzweck-
Hydraulikzylinder und
Hydraulikpumpe
Arbeitsdruck: max. 700 bar

Nr. 68

Einer von den drei Armen ist werkseitig fest montiert. Die restlichen Arme sind verschraubt und können so entsprechend dem Einsatzfall versetzt werden. Hierdurch ist ein schnelles, einfaches Anpassen entsprechend dem Einsatzfall möglich.

Das Einstellen der Spannweite erfolgt einfach durch Drehen der symmetrisch angeordneten Griffe an der Verstellmutter. Die zwei gegeneinander laufenden Gewinde übernehmen die Bewegung der Arme, so dass mit wenigen Umdrehungen der gesamte Spreizbereich abgedeckt wird.

Diese Konzeption erlaubt generell eine Montage der Abziehvorrichtung ohne Hydraulikzylinder, da der Abzieher mittels der Verstellmutter an dem abzuziehenden Teil sicher fixiert werden kann. Ferner wurde darauf geachtet, dass die Arme während des Abziehvorganges fixiert sind und so ein versehentliches Öffnen während des Arbeitens ausgeschlossen ist.

Zur Arbeitserleichterung sitzt an dem fest montierten Arm eine Aufhängehilfe.

Der für das Abziehen erforderliche Zylinder kann als weiterer Schritt gesondert eingeschraubt werden, was mit einem aktiven Beitrag zur Arbeitserleichterung darstellt, da die zu bewegende Masse so gering wie möglich gehalten wird.

Abzieharne aus chromlegiertem Stahl, vergütet, was mit der schlanke, platz- und gewichtsparende Ausführung der Arme ermöglicht.

Abzieharne verzinkt.
Übrige Teile brüniert.

ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008



Zwei Abzieher in einem Werkzeug
Symmetrische Armverstellung
Einpersonenbedienung
Kraftschlüssig
Sicher
Einfach



Zwei- und Dreiarm- Abzieher

In Verbindung mit einfach wirkendem
Mehrzweck-Hydraulikzylinder und
Hydraulikpumpe
Arbeitsdruck: max. 700 bar

Nr. 68



Die Abzieher haben standardmäßig Zollgewinde-Anschluss für den Hydraulikzylinder.

Auf Wunsch ist jedoch eine Ausführung mit metrischem Anschlussgewinde lieferbar.

Zur Verlängerung der Kolbenstange des Hydraulikzylinders mit kleinem Hub sind Druckstücke Nr. 70-1 mit 90°-Spitze lieferbar.

Bestell-Nr.	↔ mm	↕ mm	Hydraulikzylinder Gewinde	Abziehkraft kN	⚖️ kg
68-0300	300	300	2 ¹ / ₄ "-14 UN	100	9,3
68-0450	450	450	3 ⁵ / ₁₆ "-12 UN	250	24,0
68-0600	600	600	5"-12 UN	500	50,0

ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008