



**Bereits Anfang der 50er-Jahre zur Fräterspannung auf Horizontalfräsmaschinen entwickelt.**

Spannelement an Stelle der mechanischen Mutter anschrauben. Die in sich geschlossene Hydraulik wird durch Eindrehen der stirnseitigen Druckschraube von Hand – an dem Rändel der Schraubenhülse – oder mittels T-Griff-Schlüssel betätigt. Die zu spannenden Teile werden mit einer großen, rein axialen Kraft aneinander gepresst. Ihre Lage wird nicht beeinflusst, da keine Radial- oder Querkräfte auftreten. Die auf einem Hydraulik-



polster liegende Spannfläche gleicht eventuelle Planfehler aus. Genauigkeit von Gewinde und Spannfläche sind ohne Einfluss auf die Axialspannung.

Fräser ohne Passfeder werden reibschlüssig gespannt, einwandfreie Mitnahme ist gewährleistet. Die Spannkraft beträgt ein Vielfaches der mechanischen Mutter.

Eine Anpassung an Dorn-Gewinde und Dorn-Ø ist durch Umrüstteile möglich.

# Hydraulisches Spannelement 89

## POLYMA

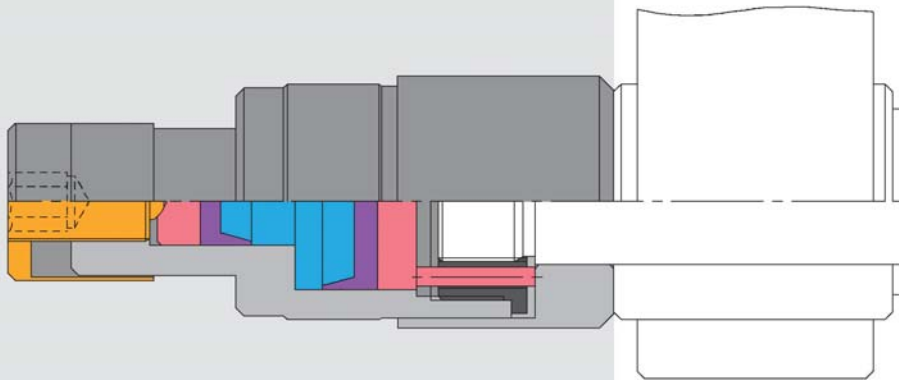
**ALBERT SCHREM  
Werkzeugfabrik GmbH**

Ulmer Straße 56 · D-89537 Giengen/Brenz

Postfach 1504 · D-89530 Giengen/Brenz

Telefon +49 (0) 73 22-60 06 · Telefax +49 (0) 73 22-60 08

info@schrem-tools.com · www.schrem-tools.com



### Technische Daten

Im Bestellfall bitte Dorn-Durchmesser und Dorn-Gewinde angeben.

Bestell-Nr.	Dorn- Ø mm	Spannkraft kN
89-100	bis 32	120
89-200	bis 50	150

Maßangaben

Bestell-Nr.	Abmessungen (mm)				
	Ø D	Ø d <sub>1</sub>	Ø d <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>
89-100	bis 32	41	65	150	97
89-200	bis 50	41	83	190	115

