



## Hydraulischer Kugelgelenk-Ausdrücker

Nr. 43-046

Aufgrund veränderter Spur- und Lenkstangen erfolgte eine Überarbeitung des Ausdrückers.

Die Hydraulik wurde um eine automatische Rückstellung ergänzt, so dass beim Zurückdrehen der Druckschraube die Hydraulik automatisch in die Null-/Ausgangsstellung geht.

Der Kugelgelenk-Ausdrücker besteht aus einem Hydraulikgrundkörper und verschiedenen Gabeln. Diese werden entsprechend der Größe des Gelenkkopfes ausgewählt.

Er eignet sich für viele Anwendungen im LKW-Bereich.

### Funktion:


Die Handhabung ist einfach – die mechanische Mutter an dem Gelenkkopf bis auf ca. drei Gewindegänge lösen, nicht abschrauben. Den Ausdrücker mit der dem Gelenkkopf entsprechenden Gabel ansetzen und die gerändelte Mutter von Hand fest anziehen. Durch Eindrehen der Spindel wird die in dem Ausdrücker eingebaute, in sich geschlossene Hydraulik betätigt und so eine Axialkraft aufgebaut. Mittels dieser Axialkraft wird der konische Teil des Gelenkkopfes ausgepresst.

Die axiale Kraft von 150 kN erleichtert die Demontage wesentlich.

Ausdrücker und Gabel aus Vergütungsstahl vergütet und brüniert.

Im Bestellfall gewünschte Gabel angeben.



| Bestell-Nr. | Teilbezeichnung/<br>Gabelöffnung | <br>kg |
|-------------|----------------------------------|---|
| 43-046      | Ausdrücker<br>ohne Gabel         | 4,45  |
| 43-146      | Gabel mit 25 mm                  | 0,54  |
| 43-246      | Gabel mit 47 mm                  | 0,62  |
| 43-346      | Gabel mit 32 mm                  | 0,62  |

### ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56  
D-89537 Giengen/Brenz  
Postfach 1504  
D-89530 Giengen/Brenz  
Telefon 07322 6006 o. 6007  
Telefax 07322 6008